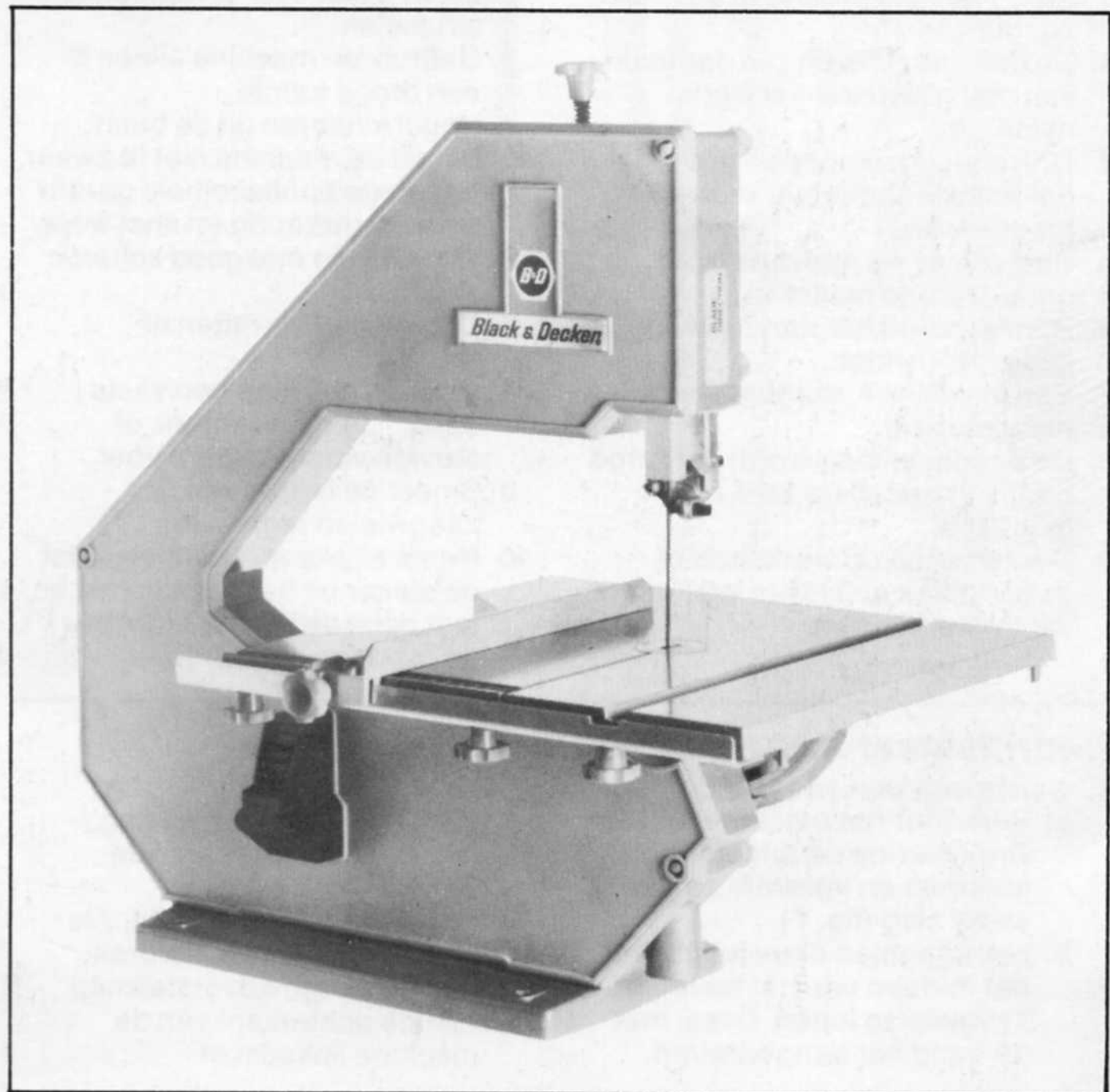

Gebruiksaanwijzing

Lintzaagmachine DN330

Black & Decker



Specificaties

1. Afmetingen zaagtafel 360 x 310 mm, verstekinstelling 45°.
2. Bandsnelheid 150 m/min.
3. Totaalgewicht slechts 11 kg.
4. Max. uitlading 330 mm bij materiaaldikte 16 mm.
5. Max. zaagdiepte 100 mm, afhankelijk van het te zagen materiaal.
6. Opgenomen vermogen 330 W voor aansluiting op 220 V lichtnet
7. Lintzaagblad: lengte 1520 mm, breedte 6 mm.
8. Afmetingen van de voet 330 x 180 mm.
9. Totale hoogte 570 mm.

Bijzonderheden

1. Langsgeleider en dubbel verstelbare afkortgeleider worden medegeleverd.
2. Millimeterschaal voor breedteinstelling ligt verdiept in de zaagtafel.
3. De drie zaagwielen zijn gemaakt van met glasvezel versterkt nylon.
4. Drie snelspanknoppen maken het machinegedeelte eenvoudig toegankelijk.
5. Stof afvoer via speciale opening onder aan de machine.
6. Borstel houdt het aandrijvende zaagwiel schoon.
7. Een universele zaagband wordt meegeleverd.
8. De bandgeleiding wordt verzorgd door 2 kogellagers en 4 nylon geleiders.
9. Machine kan op werkbank of m.b.v. plank en klos in Workmate vastgezet worden.

Veiligheidsaanwijzingen

1. Ken uw machine door en door. Lees hiertoe deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig.
2. Houdt de arbeidsplaats schoon zodat u niet over afvalhout kunt struikelen.
3. Gebruik de machine alleen in een droge ruimte.
4. Houdt kinderen uit de buurt.
5. Belast de machine niet te zwaar. Een hoge bandsnelheid garandeert nauwkeurig en snel werk.
6. Werk alleen met goed scherpe zagen.
7. Draag geen sieraden of stropdas.
8. Geef de machine een vaste opstelling op werkbank of stevige verplaatsbare voet.
9. Smeer de lagers van de zaagwielen regelmatig.
10. Neem bij alle afstellingen eerst de steker uit het stopcontact en laat nooit de afstelsleutel in de machine zitten.

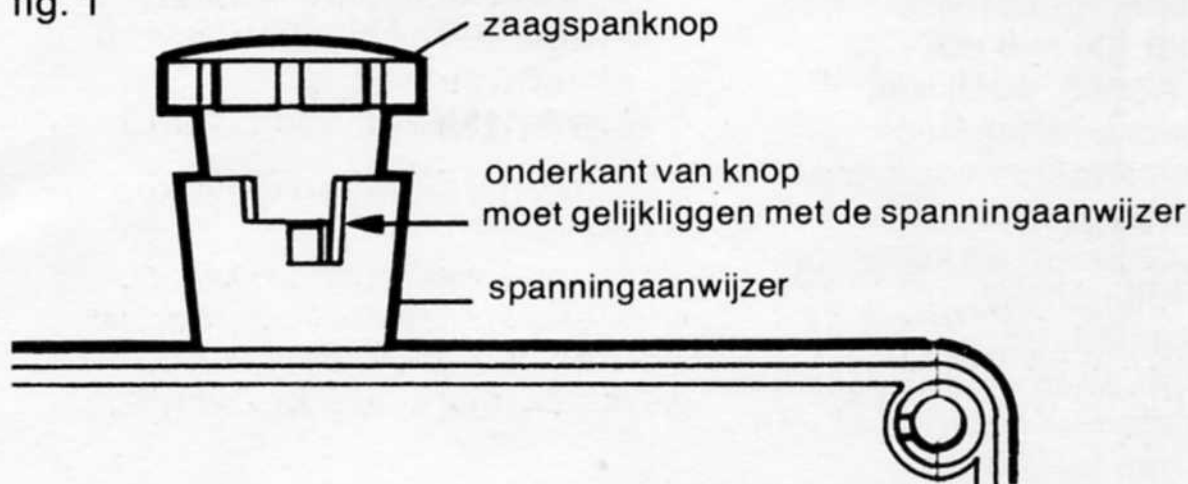
Bedrijfsklaar maken van de machine

1. **Centreren van zaagblad en afstellen van de spanning**
 - a. Verwijder het machinedeksel. Druk hiertoe de drie snelspanknoppen en verdraai ze een kwart slag (fig. 7).
 - b. Het zaagblad dient altijd over het midden van het bovenste zaagwiel te lopen. Draai met de hand het aangedreven zaagwiel in de klokrichting (fig. 8) en controleer of de band midden over het bovenste zaagwiel loopt. Als dit niet het geval is verdraai dan de zaagbladverstelknop aan de achterkant van de machine linksom of

- rechtsom (fig. 7).
- c. Vervolgens wordt de zaagspanning afgesteld. De zaagspanknop bovenop de machine wordt in klokrichting verdraaid tot de juiste bandspanning is verkregen. De

- juiste bandspanning is bereikt als de onderkant van de zaagspanknop gelijk ligt met de spanningaanwijzer (fig. 1).
- d. Maak de bandspanning niet te hoog!

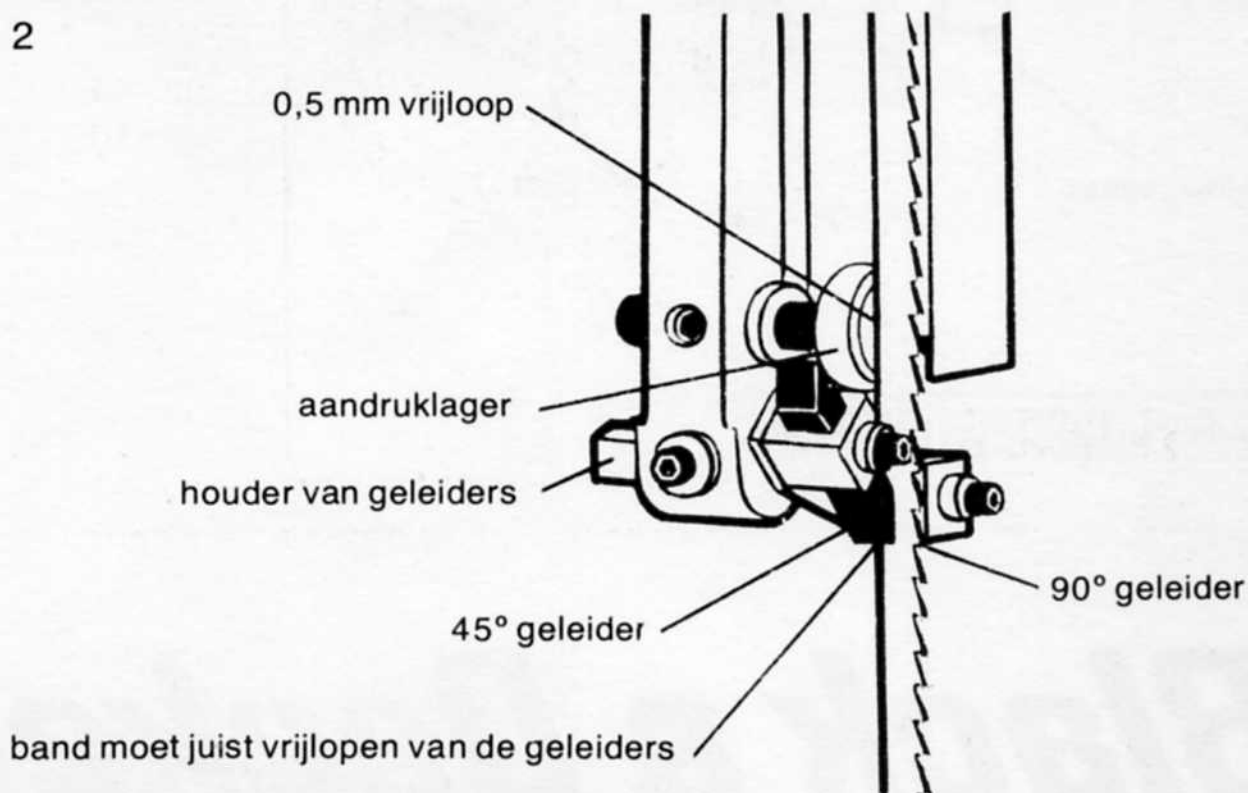
fig. 1



2. Afstelling bandgeleiders

- a. De band moet ongehinderd tussen de bovenste en onderste bandgeleiders kunnen lopen. De geleiders moeten zodanig afgesteld worden dat de band hiervan juist vrijloopt. Gebruik hiertoe de meegeleverde 2,5 mm inbussleutel.
- b. Hierna worden de geleiderhouders zodanig verschoven dat de tanden van de zaag precies buiten de geleiders lopen (fig. 2).
- c. Het bovenste en onderste aandruklager wordt nu gesteld zodat de zaag hiervan ong. 0,5 mm vrijloopt (fig. 2).

fig. 2



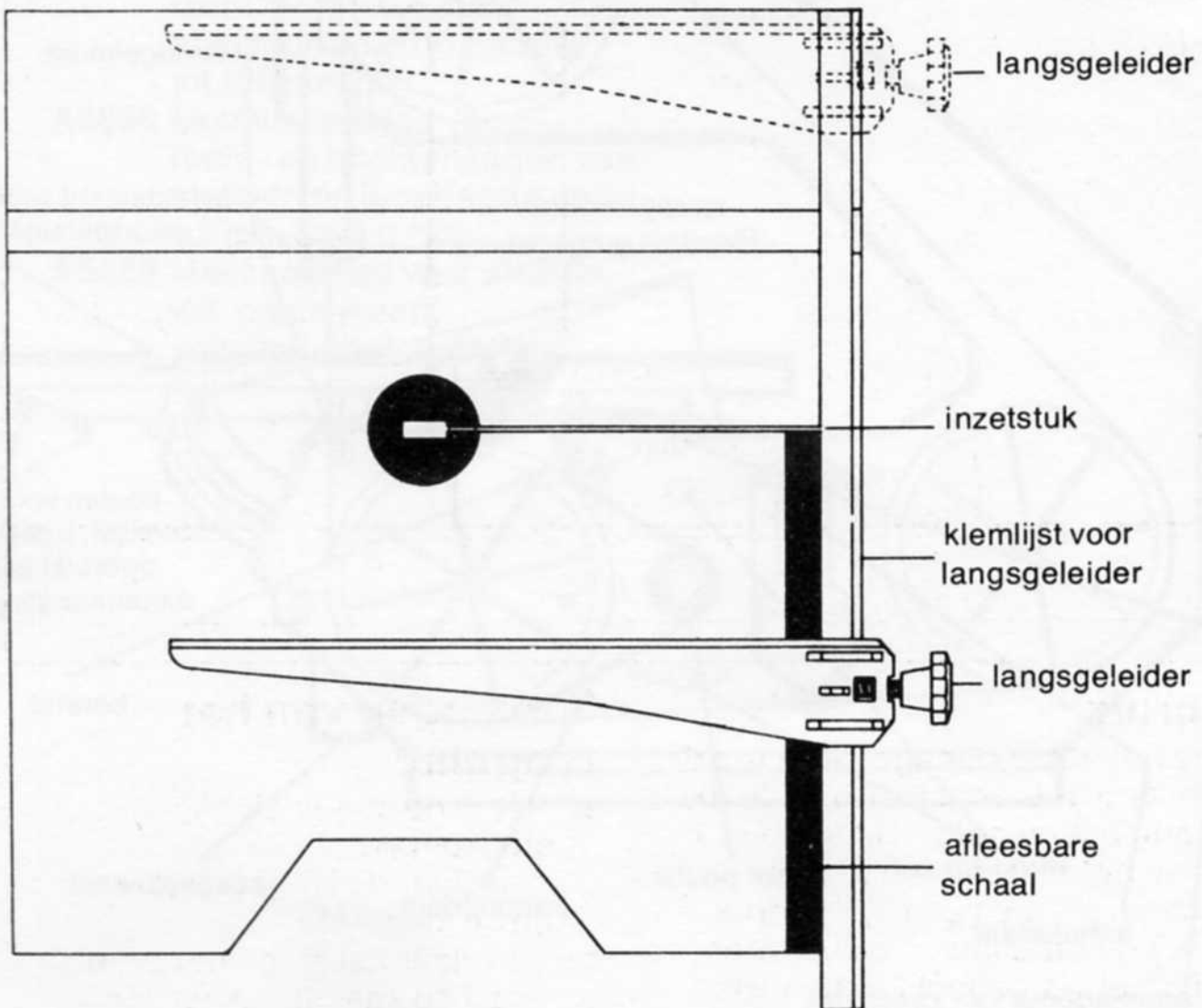
3. Montage van het zaagtafelblad

a. Draai de drie onderste knoppen iets los en verwijder de klemlijst van de langsgeleider. Let goed op, dat de zaagbladopening in de tafel gericht is naar de zijde van de schakelaar. Plaats het blad nu op het reeds gemonteerde quadrant en zet het blad vast met de meegeleverde 4 moeren en

sluitplaten (fig. 7). Monteer de klemlijst weer en draai 3 knoppen losvast.

b. Plaats nu de langsgeleider geheel aan de rechterkant en verschuif de klemlijst zodanig dat de langsgeleider geheel parallel loopt met de rechterzijde van de tafel. Draai de 3 knoppen nu vast (fig. 8).

fig. 3



4. Afstellen van het tafelblad

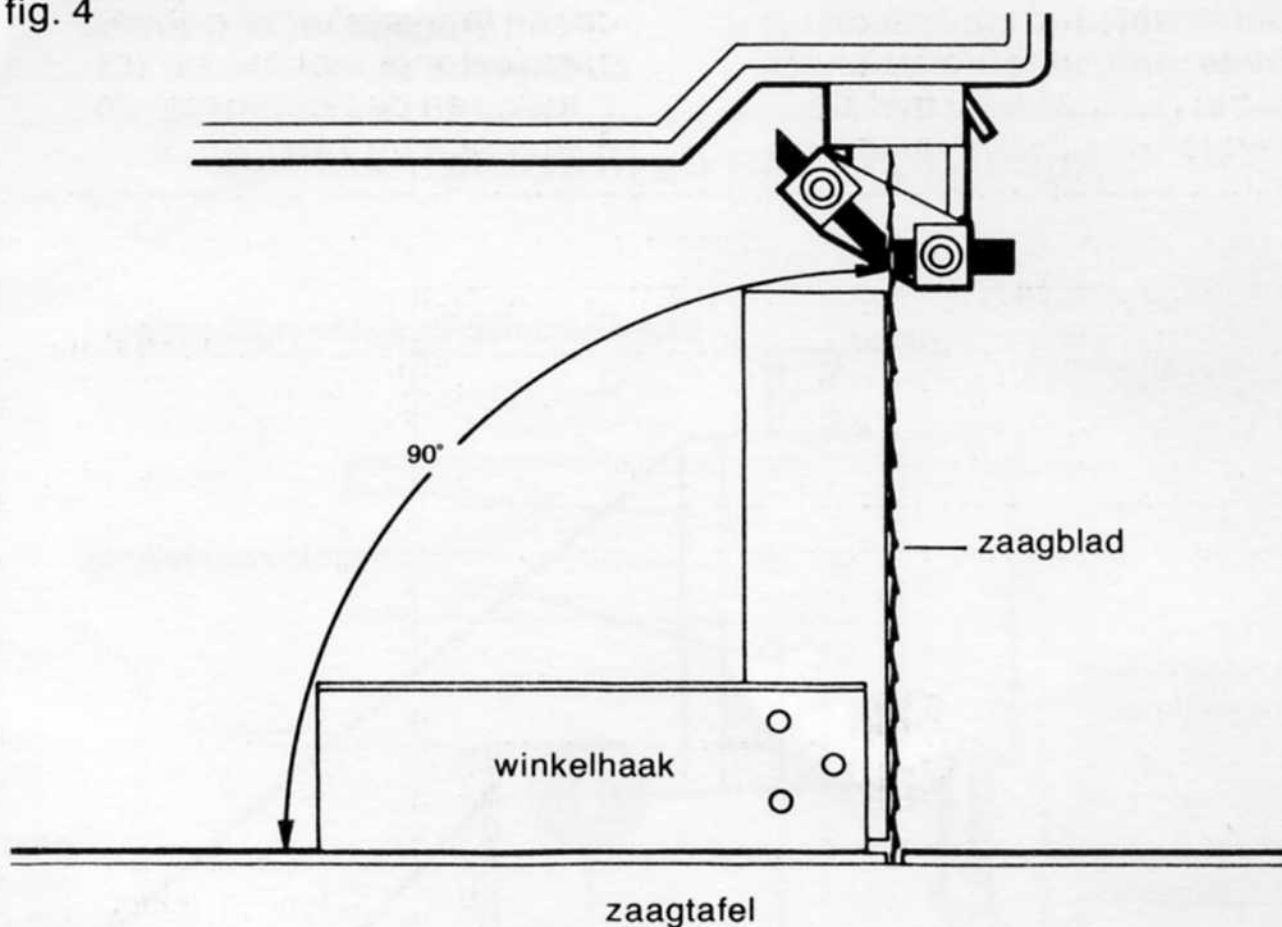
a. Verwijder eerst het inzetstuk door het eenvoudigweg omhoog te drukken. Plaats nu een winkelhaak op de tafel en tegen de zaag (fig. 4). Indien de winkelhaak niet geheel parallel loopt met het zaag-

blad, kan de aanslagbout van de zaagtafel (fig. 7) nagesteld worden. De vastzetknoppen van de zaagtafel moeten dan wel eerst even losgedraaid worden. De hoekaanwijzer (fig. 7) kan nu op 0 verdraaid

worden. De tafel kan nu op iedere hoek ingesteld worden tussen 0 en 45°. Breng het inzetstuk weer aan. Het machinedeksel kan nu weer aangebracht worden. Vast-

zetten door middel van de snelspanknoppen, indrukken en een kwart slag draaien. De machine is nu klaar voor gebruik.

fig. 4



Gebruik

- De bovenste bandgeleider wordt omlaag gebracht tot op ongeveer 5 mm boven het werkstuk (fig. 7).
- Voer het materiaal met een constante en niet te hoge druk door de machine. De doorvoersnelheid is geheel afhankelijk van de hardheid en de dikte van het te zagen materiaal. Vooraf eerst oefenen met afvalhout van verschillende dikten en houtsoorten. Leer vooral uw machine goed kennen. Bij het zagen van metaal, regelmatig wat dunne olie (naaimachineolie) op de zaagsnede toevoeren.

Vervangen van het zaagblad

- Neem de stekker uit het stopcontact.
- Verwijder de langgeleider en de klemlijst.
- Verwijder het machinedeksel.
- Draai de zaagspanknop los. (tegen de wijzers van de klok in).
- Verdraai met de hand het aangedreven wiel en haak tegelijkertijd met een vinger achter de zaagband. De band loopt nu spontaan van de wielen af.
- Band nu uit de bovenste bandgeleider halen en door de sleuf in het tafelblad geheel verwijderen.
- Vervolgens het andere zaagblad

5

in omgekeerde volgorde weer aanbrengen. Nu is het mogelijk dat de band tijdens het verpakken binnenste-buiten is gekeerd. Neem de band met de beide handen tussen duim en wijsvinger, waarna door gelijktijdig verdraaien van beide polsen de band weer in de juist richting staat. De juiste richting is aangegeven in (fig. 2 + 4). De tanden moeten naar beneden wijzen.

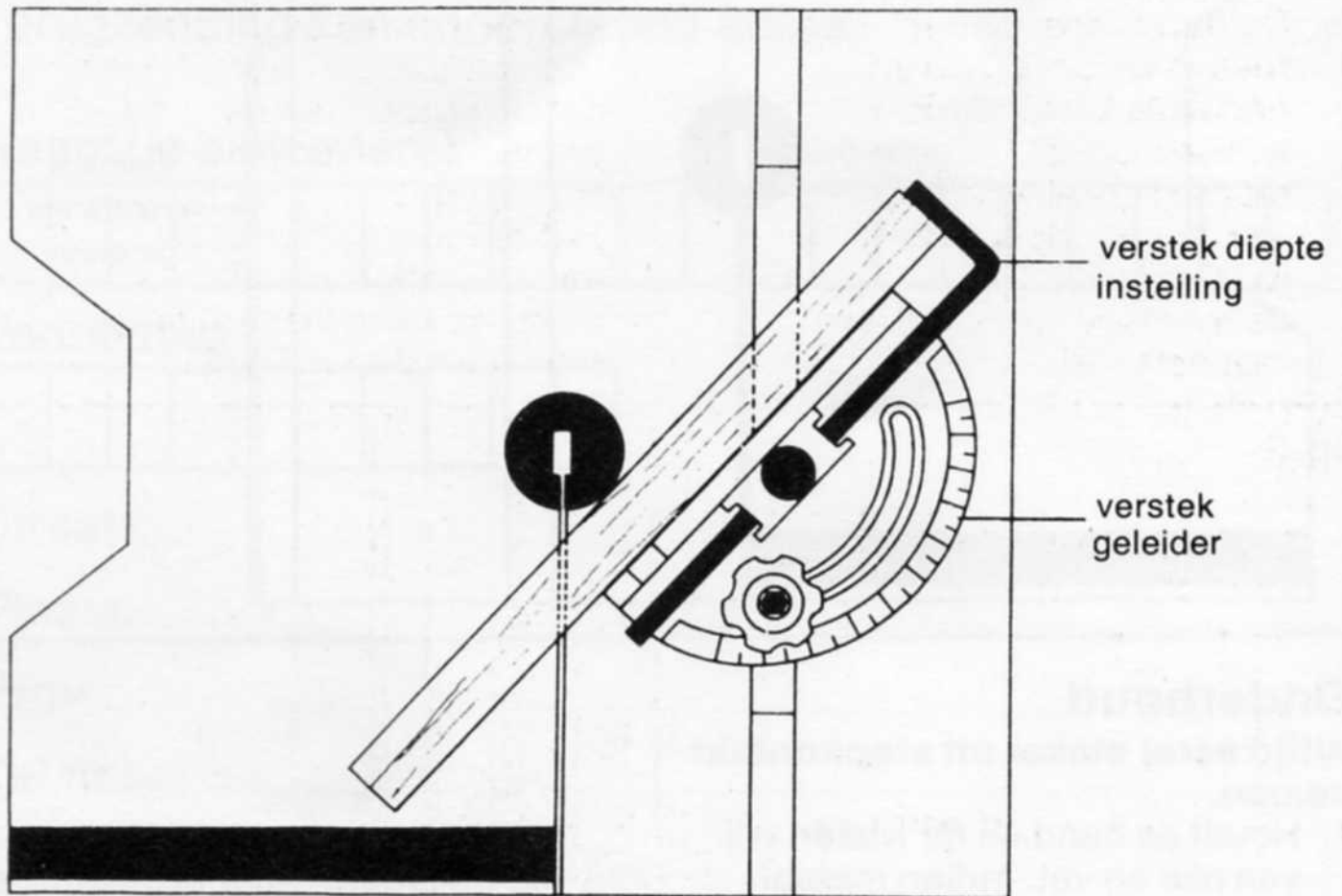
h. De band wordt nu in het machinehuis gebracht en eerst op het aangedreven en bovenste wiel gelegd. Vervolgens tegen het linker wiel waarna door verdraaien van het aangedreven wiel de band op het linker wiel loopt. Dit vereist enige oefening en mislukt de eerste keren absoluut. Nu volgen alle afstellingen volgens "bedrijfsklaar maken" 1 en 2.

Verstekgeleider

Voor zagen onder verstek dient de verstekgeleider in de groef van de zaagtafel geplaatst te worden (fig. 5) en ingesteld te worden op de te zagen hoek.

Voor korte werkstukken kan de verstekdiepte-instelling gebruikt worden, die voorkomt dat het werkstuk langs de geleider glijdt.

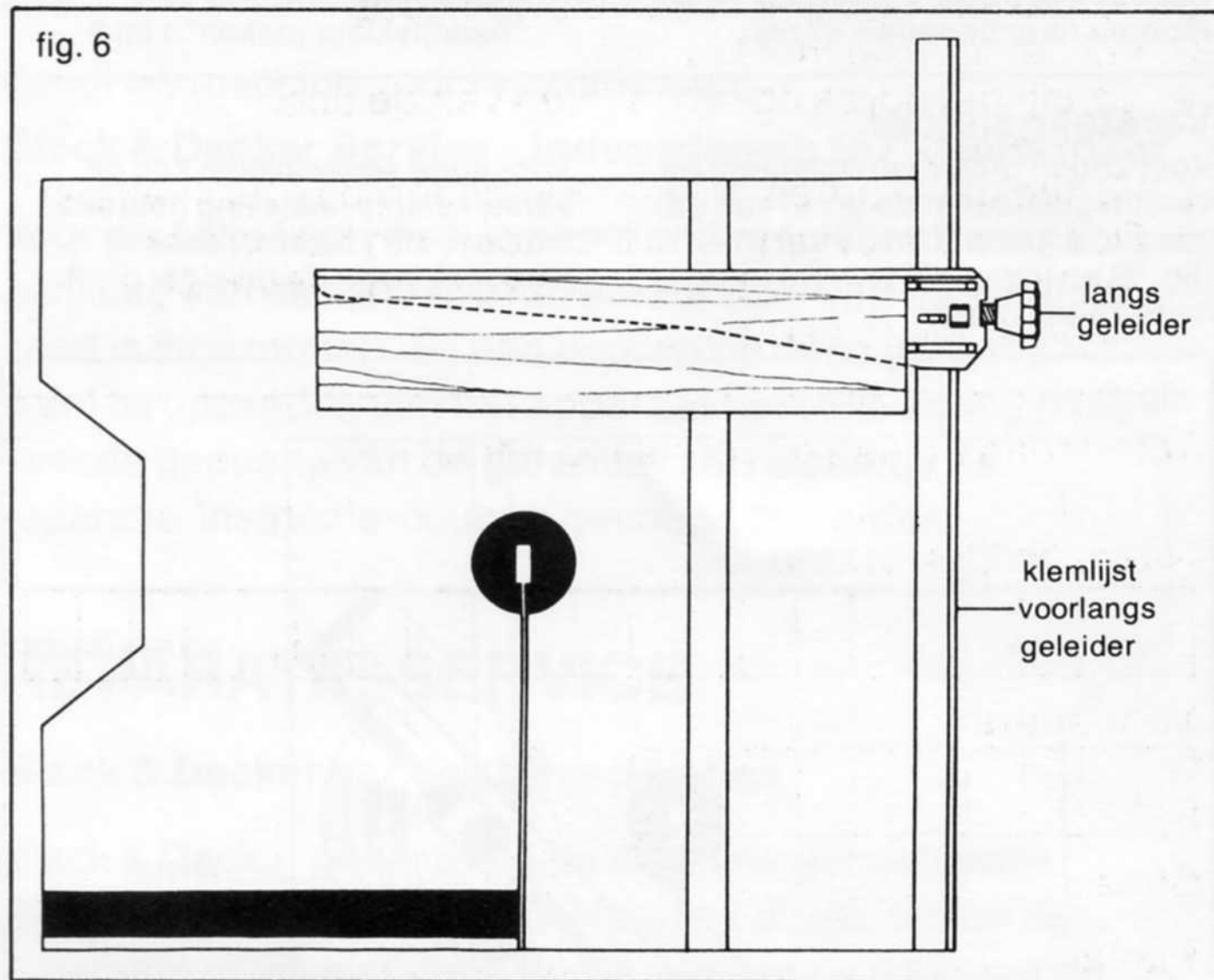
fig. 5



Langsgeleider te gebruiken als diepteanslag

De langsgeleider kan eveneens als diepteanslag gebruikt worden. Hiertoe in de openstaande rug van de langsgeleider 2 gaatjes boren van 3,5 mm en deze met een verzinkboor verzinken. Vervolgens een hardhouten plankje van 230x50x16 mm aan de achterzijde van de langsgeleider schroeven.

Nu wordt de klemlijst voor de langsgeleider aan de rechterkant van het zaagtafelblad bevestigd. De langsgeleider kan nu vanaf de rug van de zaagband tot aan het einde van de zaagtafel verschoven worden, indien vele zaagsneden tot op een vastgestelde diepte gezaagd moeten worden.



Onderhoud

Altijd eerst stekker uit stopcontact nemen.

1. Houdt de band en de wielen vrij van olie en vet. Indien metaal gezaagd is met toevoeging van olie dienen zaagband, wielen, borstel en aandrijfriem ontvet te worden met terpentine.
2. Bij het vervangen van de aandrijfriem wordt eerst de zaagband verwijderd. De motorbouten worden iets losgeschroefd. De

motor kan nu in de richting van het aangedreven wiel gekanteld worden, waarna de versleten drijfriem afgenomen wordt en de nieuwe aangebracht. Kantel de motor vervolgens terug en draai de bouten weer vast.

3. Rechts onderaan de machine is een zaagsluitwerper aangebracht waardoor het grootste

- gedeelte van het zaagsel uitgeworpen wordt. Toch zal zich in de machine zaagsel ophopen. Van tijd tot tijd het machine-deksel afnemen en de machine inwendig reinigen met een kwastje of met luchtdruk (fietspomp of compressor).
4. Smeer dan eveneens de wiel-

- assen met wat olie. Overtollige olie of vet direct verwijderen.
5. Elektrisch defect. Als de machine niet wil lopen, eerst controleren of netspanning aanwezig is. Indien de fout niet daaraan ligt, dan de machine opzenden aan een Black & Decker service dienst.

fig. 7

zij aanzicht van de lintzaagmachine

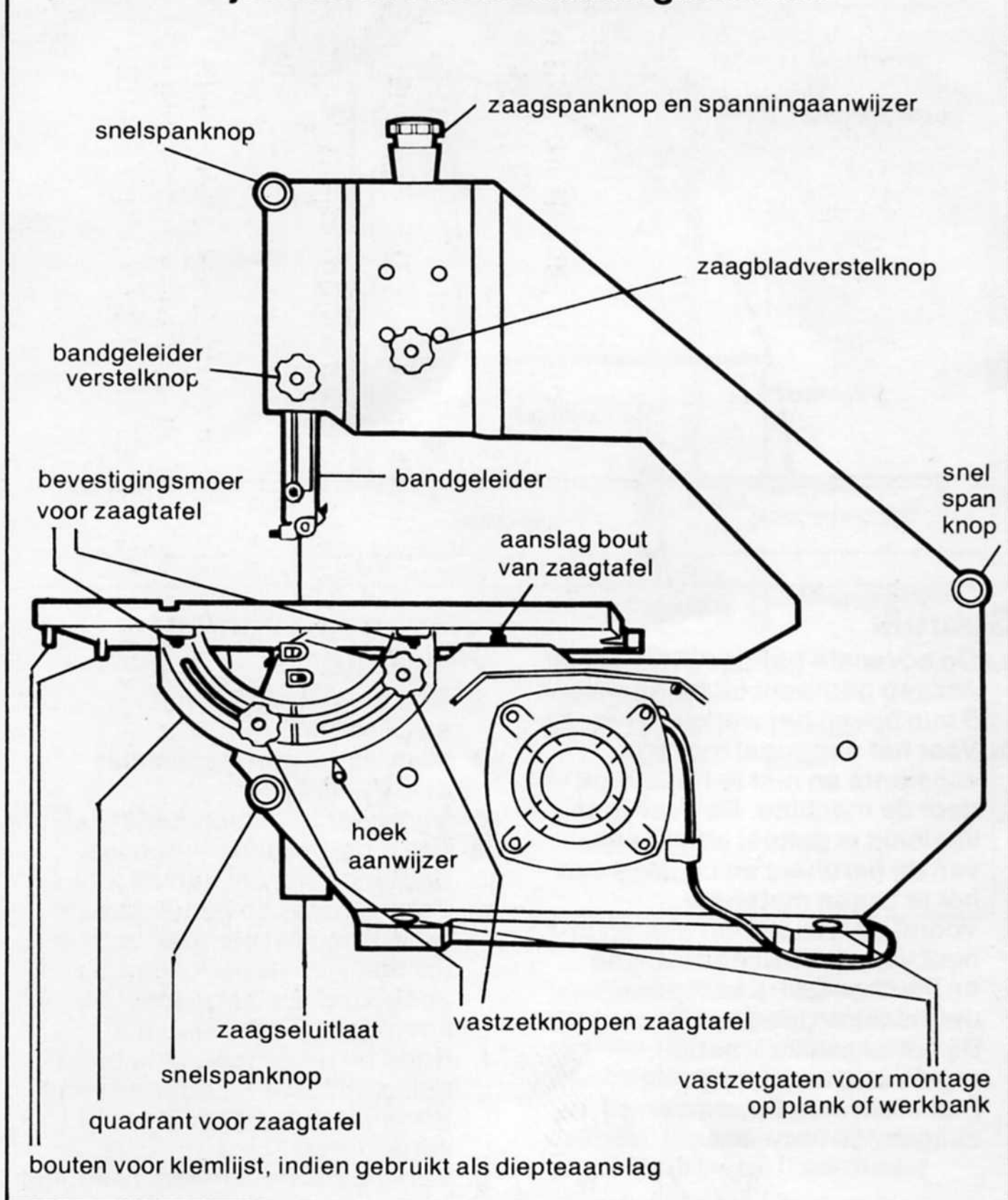
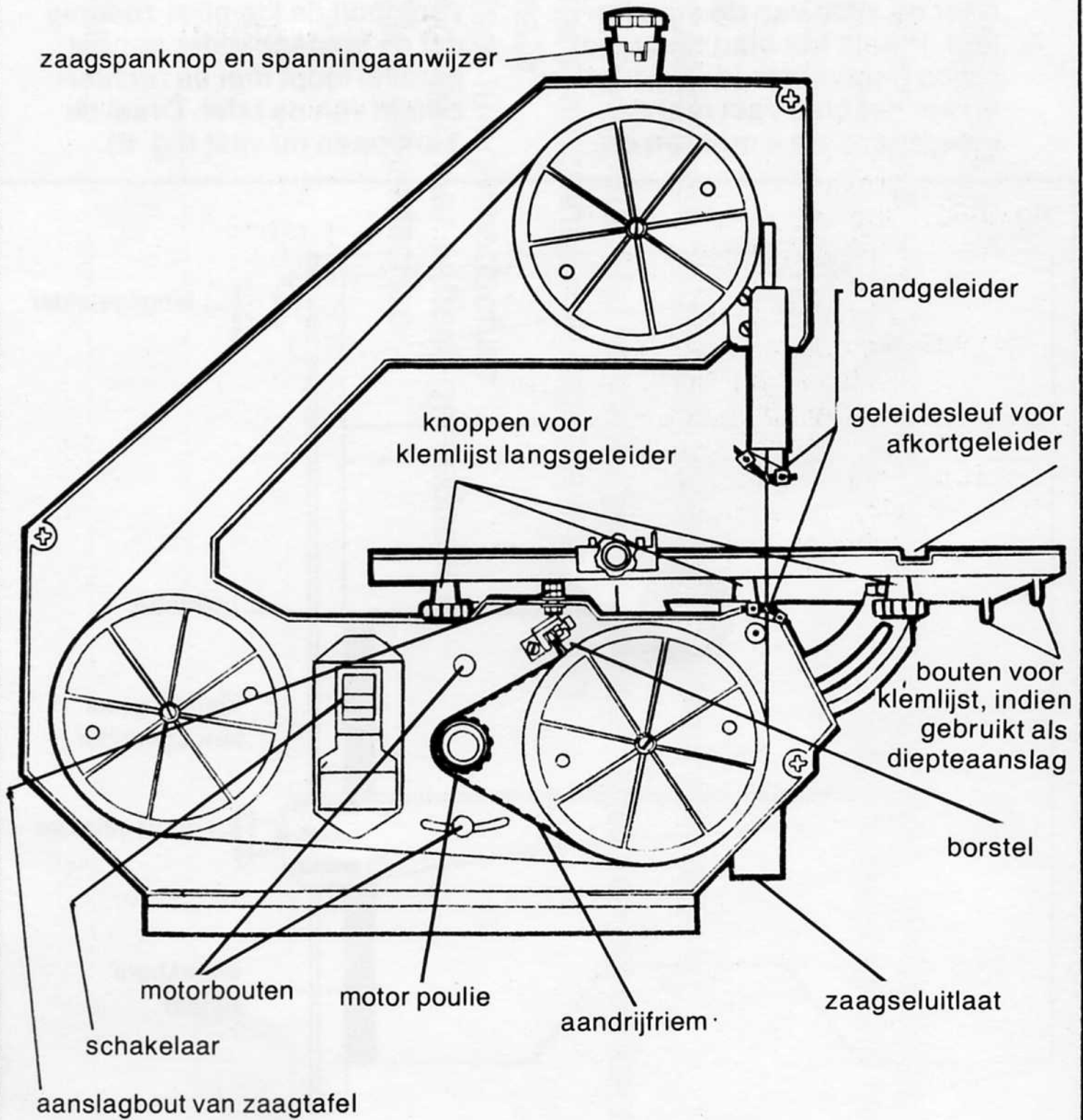


fig. 8

zijaanzicht van de lintzaagmachine (met verwijderd machinedeksel)



Lintzagen

- A5865** Universeel zaagblad voor:
- zacht ijzer van 1,5 mm tot 2,5 mm dik (met regelmatige toevoer van dunne olie);
 - hout, kunststof, hardboard, triplex, multiplex, spaanplaat enz. tot 100 mm dik.
- A5866** als A5865, doch met grovere vertanding
- A5867** Snelzaagblad voor: snel- en rechtzagen van alle houtsoorten en kunststof tot 100 mm dik.
- A5868** Metaalzaagblad voor: recht- en bochtzagen van metalen en legeringen van 1,2 mm tot 3,0 mm.
- A5869** Meszaagblad voor stoffen, vilt, polystyreen, schuimrubber, enz.

Service adres:

Black & Decker - Industrieweg 167
Rotterdam - Tel.: 010-372922.
Tevens voor technisch advies en
aanvragen van catalogus.

Service station:

Andreas Schelfhoutstraat 15-17
Amsterdam - Tel.: 020-153466

Garantie

Zie uw garantie- en verzekeringsbewijs.